

## Bewährt in der Elektronik- und Computerindustrie



Foto: Pulsotronic

*Pulsotronic Anlagentechnik GmbH, Niederdorf, Deutschland  
8.000 m<sup>2</sup>, 2007*

### Kunden:

AMD	Krystaltec
Best Buy	Lexmark
Brother	Lintec
Circuit City	Lucent Technologies
Compaq	Motorola
Conergy	Semiconductor
Dell	Nextel
Duracell	PC Ware
Electrolux	Q-Cells
Epson	Radio Shack
EverQ	Raytheon
Fuji	Rittal
Funkwerk	Samsung
Dabendorf	Siemens
Gateway	Solarwatt
GE	Sprint
Hewlett Packard	Techtronix
Hitachi	Texas Instruments
IBM	XEROX
Intel	

Weltweit bewährt sich seit Jahrzehnten der Einsatz von ASHFORD FORMULA® sowohl in der Herstellung und Logistik von elektronischen Geräten und Bauteilen als auch im Handel. Schon in den 80er Jahren wurden in den USA über 165.000 m<sup>2</sup> Industrieböden der Produktions- und Lagerstätten von IBM mit ASHFORD FORMULA® vergütet. Bei AMD in Austin TX, USA laufen die Geschäftsprozesse seit 1982 auf mehr als 60.000 m<sup>2</sup> veredelten Betonböden.

In Deutschland entscheiden sich vor allem in den letzten Jahren die Planer verschiedener Solarzellenhersteller wie QCells, Solibro und EverQ in Thalheim für den Einsatz von ASHFORD FORMULA® in den Logistikbereichen.

Der langjährige Kundennutzen des elektrostatischen Ableitwiderstandes (TÜV geprüft), verbunden mit der Staub- und Abriebfestigkeit eines mit ASHFORD FORMULA® behandelten Betonbodens, sind für die Betreiber überzeugend bei der Wahl der Bodenvergütung.

Im Jahr 2008 entschied der Schaltschrankhersteller Rittal nach der positiven Erfahrung im Neubau, die Sanierung älterer Flächen an einem anderen Standort ebenso mit ASHFORD FORMULA® ausführen zu lassen.

Bei einem der neuesten und mit dem LEED Gütesiegel für Nachhaltigkeit ausgezeichneten Datenzentrum des amerikanischen Versicherungsunternehmens Allstate wurde ASHFORD FORMULA® im Jahre 2009 erfolgreich eingesetzt.

